

Lösungen im Bereich **Verfahrenstechnik**

Die Effizienz- Verstärker



LANGBEIN &
ENGELBRACHT

Langbein & Engelbracht – weltweit erfolgreich.

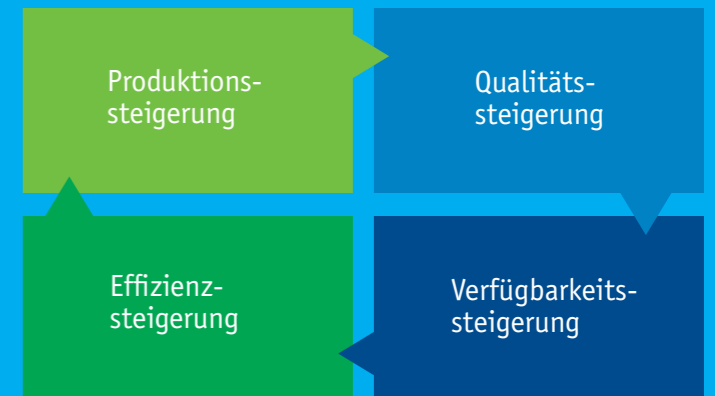
Der Anlagenbau hat in Deutschland eine lange Tradition. Bei Langbein & Engelbracht sind wir stolz, diese Erfolgsgeschichte seit mehr als 80 Jahren mitzugestalten und mitzuprägen. Denn »German Engineering« steht wie unser gesamtes Team für hochqualitative Lösungen und innovatives Denken, das dem Wandel offensiv begegnet bei komplexen Themen wie Energie, Ressourcen und Produktivität.



Das Effizienz-Modell

Wir übernehmen die energietechnische Planung und Optimierung sowohl für neue, als auch für bestehende Anlagen. Auf diese Weise steigern wir Quantität, Qualität und die Runability Ihrer Produktionsstätten – und machen aus Kostentreibern Erfolgsfaktoren!

- ▶ Unser Fokus liegt auf aktuellen Schlüsseltechnologien, die flexibel zum Einsatz kommen und die führende Position unserer Kunden sichern.
- ▶ Wir sind Effizienz-Verstärker, die konsequent immer noch einen Schritt weiter denken: kundenindividuell.



- ▶ Kurze Wege, offene Kommunikation: Unsere Ingenieure führen Projekte vor Ort durch – bei Ihnen im Unternehmen.

Effizienz rauf, Kosten runter: Langbein & Engelbracht ist ein technologie- und dienstleistungsorientiertes Unternehmen – als praxisstarker Solution Provider immer eine Idee stärker! Frei nach dem Motto »Handwerk braucht Hirnschmalz« schlagen unsere eingespielten Teams an den Standorten Bochum und Shanghai die Brücke zwischen Ökonomie und Ökologie. Im Ergebnis stehen

Lösungen, die sich schnell amortisieren! Denn ob Wachstumsmarkt oder Wirtschaftskrise: Investitionen in Effizienz und Nachhaltigkeit zahlen sich aus. Ihr Unternehmen arbeitet produktiver, energieeffizienter, budget- und ressourcenschonend. Unsere Mannschaft ist global vernetzt und international ausgerichtet – für erfolgreiche Projekte in allen Zeitzonen.



Intelligente Systemlösungen.

Als technologischer Marktführer blicken wir im Bereich Verfahrenstechnik auf eine über 35-jährige Erfahrung und mehr als 45 Millionen Anlagenbetriebsstunden zurück. Unsere Teams arbeiten zielstrebig an zukunftsgerichteten, ökologischen und sicheren Systemlösungen. Vor diesem Hintergrund liefern wir unseren Kunden nicht nur innovative, kosteneffiziente Produkte mit hoher Langlebigkeit. On top realisiert Langbein & Engelbracht zuverlässigen Service mit kurzen Reaktionszeiten.

Produktübersicht

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 Engineering Services <ul style="list-style-type: none">■ Ist-Stand-Aufnahmen■ Behörden-Engineerings■ Basic- und Detail-Engineerings■ Energietechnische Optimierungen■ Komplette Systemlösungen | 3 Wärmerückgewinnung <p>Wärmetauscher und Wärmetauschersysteme für</p> <ul style="list-style-type: none">■ Thermoöl■ Luft■ Wasser■ Dampf |
| 2 Abluftreinigung <ul style="list-style-type: none">■ Thermo-Reaktor (TR) (Regenerative Nachverbrennung)■ TNV (Rekuperative thermische Nachverbrennung)■ ROxCAT (Regenerative katalytische Nachverbrennung)■ OxCAT (Katalytische Nachverbrennung)■ AD-Rad (Adsorptive Abluftreinigung)■ ADTherm (Systemlösung) | 4 Allgemeiner Anlagenbau <ul style="list-style-type: none">■ Rohgassammelsysteme■ Filtersysteme■ Sicherheitstechnik■ Utilities |



Mehrwert Service

Unabhängig vom Produkt – unser Team ist geprägt vom **Servicegedanken!**

Das zeigt sich in der Beratung, in der Auftragsbearbeitung, in der Projektsteuerung, bei Lieferung, Montage und allen Dienstleistungen rund um die Anlage.

Unsere spezifischen Servicepakete sorgen dafür, dass bei Ihnen alles rund läuft. Dafür beschäftigen wir erfahrene Serviceprofis und greifen bei Bedarf auf ein engmaschiges Netzwerk versierter Spezialisten zu.

Alle Infos finden Sie in unserer Servicebroschüre, online auf www.l-e.de oder unter:



+49 800 4173100



Lösungen im Bereich Verfahrenstechnik

Thermo-Reaktor (Regenerative Nachverbrennung)

Der Thermo-Reaktor verbindet ein hohes Maß an integrierter Energierückgewinnung mit idealen Zeit-, Temperatur- und Turbulenzcharakteristiken zur wirkungsvollen und ökonomischen Abluft- und Geruchsentsorgung.

ROxCAT (Regenerative katalytische Nachverbrennung)

In ausgiebiger Forschungsarbeit haben wir das ROxCAT-System entwickelt und können unseren Kunden heute mit dieser Technik die Vorteile der regenerativen und katalytischen Verfahren in einem System anbieten.

AD-Rad (Adsorptive Abluftreinigung)

Einem thermischen Oxidationsverfahren vorgeschaltet, schließt das AD-Rad die Lücke zur effizienten Abreinigung großer Abluftvolumenströme mit geringen Lösemittelkonzentrationen.

L&E Thermo-Reaktor



TNV (Rekuperative thermische Nachverbrennung)

TNV-Anlagen realisieren hohe Oxidationsgrade bei niedrigen Reaktionstemperaturen. In einer Gegenstrom-Brennkammer wird durch spezielle Einbauten in der Reaktionszone bei hohen Luftüberschüssen ein optimaler Verbrennungsvorgang erreicht.

OxCAT (Katalytische Nachverbrennung)

Das OxCAT System findet seine Anwendung zur Reinigung von gering VOC-beladenen Abluftströmen. Aber auch Anwendungen zur Geruchsreduzierung oder als Teilstrom-Oxidation sind möglich.



Wärmerückgewinnung

Der wachsende Kostendruck veranlasst die Industrie dazu, neben den Investitionskosten auch die Betriebskosten zu betrachten. Die Betriebskosten über die Nutzungsdauer sind oftmals um ein Vielfaches höher als der Anschaffungspreis des Produktionssystems. Die Senkung des Energieverbrauchs ist also entscheidend. Bei Langbein & Engelbracht finden wir Lösungen, die sich ideal rechnen.

Thermoöl-Abhitzesystem



Allgemeiner Anlagenbau

Wir liefern leistungsstarke Filtersysteme und im Bereich Sicherheitstechnik Standard-MSR-Lösungen bis hin zu umfangreichen UEG-Mess- und Regelsystemen. Dazu kommen Explosionsschutzkonzepte nach den aktuellen, gesetzlichen Richtlinien. Natürlich bieten wir unseren Kunden als kompetenter Systemlieferant auch die nötige Peripherie weiterer Inputgrößen an: unter anderem für Erdgas und Druckluft.

Rohgassystem mit zwei ATEX-zertifizierten Doppelschaltklappen



Mehr erfahren Sie unter www.l-e.de

Der Weg zu mehr Effizienz.

1

Ist-Aufnahme: Prüfung der luft- und wärmetechnischen Anlagen

2

Analyse: Bewertung der Energieeffizienz und Produktions- und Qualitätsanforderungen

3

Maßnahmenplan: transparente Erarbeitung einer detaillierten Vorgehensweise

4

Umsetzung: Realisierung aller Maßnahmen auf höchstem Niveau

Hotline +49 800 4173200

sales@l-e.de



Langbein & Engelbracht GmbH
Hattinger Straße 951
44879 Bochum | Germany
Mail sales@l-e.de
www.l-e.de

LANGBEIN &
ENGELBRACHT